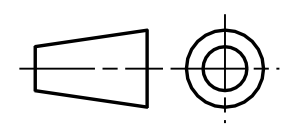



Repère de production	QTE	DESIGNATION	MATIERE	Epaisseur	MASSE
A1	1	Barre intermédiaire	-	-	1,72kg
4	2	Fixation Tube intermédiaire	Acier S235 EN 10025	8,00mm	0,17kg
P01		Hollow Circular Section 33.7 x 2, ISO 4019		0,00mm	1,38kg
A2	1	Chassis principale	-	-	83,71kg
7		Face latérale cadre	Acier S235 EN 10025	8,00mm	15,44kg
8		Face latérale cadre sym		8,00mm	
2	4	Gousset coins	Acier S235 EN 10025	8,00mm	-
P02	1	Hollow Circular Section 33.7 x 2, ISO 4019		0,00mm	1,41kg
5	2	Plat cadre	Acier S235 EN 10025	8,00mm	5,65kg
6		Plateau		8,00mm	16,96kg
1	1	Tôle de fond	Chêne	4,00mm	6,20kg
3	14	Crochet	Acier	8,00mm	0,08kg
9	1	Plateau assise	Chêne	0,00mm	3,78kg
-	4	Vis à tête fraisée à six pans creux ISO 10642 - M8 x 16	Acier	-	0,01kg

Quantité: 1

Be-SPorteMant



Qté	1	Matière	-	Rev.	-	Masse U	90,30kg	Surface U	3,67m2
		Designation	PorteVestesChauss			Zone	-	Date révision	24-04-24
+32 474 369 305    BstructE@outlook.com		Rep. prod.	-			Date création	24-04-24	Ech.	2 : 25
		Affaire	-			Auteur	Admin	Format	A3
		Numéro d'affaire	-			Folio	1/1		-